

自動封口機



118e

操作保養手冊



凌揚冷凍機械科技有限公司

LING YANG FROZEN MACHINE CO.,LTD



目 次

1. 注意事項	2
2. 機器標準規格	3
3. 機器特色	4
4. 操作面版說明	5
5. 操作使用說明 / 膠膜材質加工溫度	6
6. 機器正視圖及各部位說明	7
7. 膠膜穿引方式說明	8
8. 清潔保養說明 / 故障碼說明	9
9. 故障排除說明	10
10. 原廠設定 / 電路圖	12
11. 機器分解圖	13
12. 機器零件表	15



十分感謝您選擇了本公司的產品，在您使用該產品之前，請您務必詳細閱讀本操作手冊，謝謝合作。

如何使用本操作手冊

如果你想獲得更多有關特殊情況和問題的信息，請與本公司服務部聯繫。

聯絡電話：TEL：(02)2298-4588 FAX：(02)2298-4587

請不要丟掉本操作手冊，留待以後參考用，如將機器轉與他人使用，請務必附帶本操作手冊。

注意事項：

1. 拆箱檢查機器在運送過程中有無損壞。
2. 清點零配件，放置一旁備用。
 - 操作手冊一本
 - 機器一台
 - 電源線一條
3. 本機器放置時保持水平、平穩，不得有傾斜和晃動。
不宜放置於易燃和容易發生火災之場合。
4. 本機器不宜放置於露天受到太陽光之直射和雨淋。
5. 為保證使用者之人身安全，外殼應保持良好的接地保護狀態，防止漏電、觸電之類事故之發生。
6. 電源插頭應直接插入帶有接地線的電源插座，不得插在臨時的插頭上。
7. 考慮到機器的展示功能，建議將機器放置在顯眼、突出的位置且照明良好、寬敞的地方，提高銷高銷售魅力。



一、機器標準規格

機器型號： M118e

電力規格： 110V 115V / 60Hz / 1Ph

電力規格： 220V 230V / 50/60Hz / 1Ph

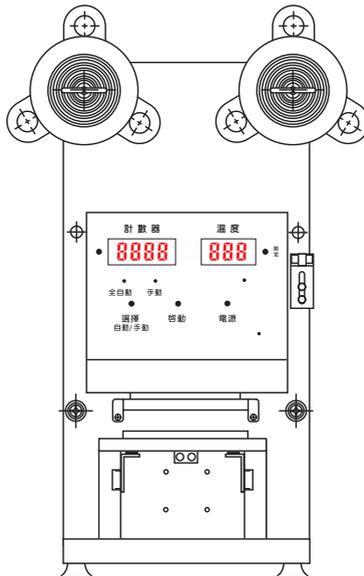
瓦特數： 110V/220V 220w

機器重量： 32Kg

可封容器尺寸： 360cc / 500cc / 660cc / 700cc

口徑： 75/80/90/95mm (另有轉換口徑套環)

杯子： 可封市面上流通所有塑膠杯、紙杯(*需搭配封膜)



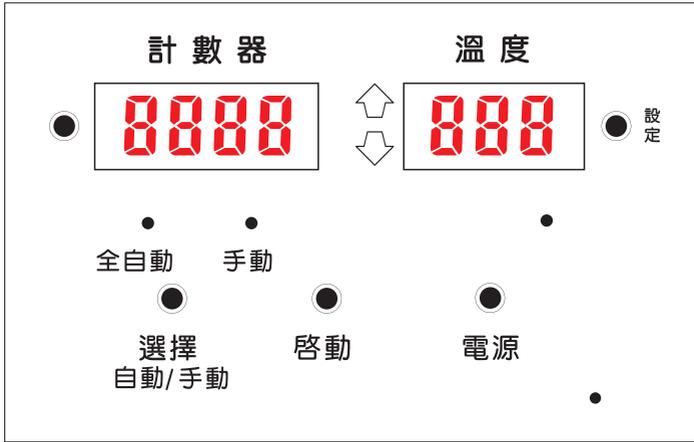


二、機器特色

- 體積小、重量輕、操作簡單、包裝快速，美觀精緻，水果攤，流動攤販、飯店、餐廳、飯店均適用。
- 安全密封、不滴不漏、外帶保鮮、衛生方便
- 價格便宜、節省時間
- 200~1000cc封口一次完成，無需調整
- 安全柵門，精緻設計，安全有保障
- 自動偵測，膠卷定位，適用各式膠膜
- 可封容器尺寸 360cc / 500cc / 660cc / 700cc
- 口徑 75/80/90/95mm（另有轉換口徑套環）
- 可封市面上流通所有塑膠杯、紙杯（*需搭配封膜）



三. 操作面板說明



指示燈功能說明：

1. 電源燈：當電源送電時，燈亮。
2. 加熱指示燈：HEATER 加熱時，加熱燈會亮。
3. 自動／手動指示燈：經由（自動／手動切換鍵），可選擇自動模式或手動模式，（當切換至手動模式時，手動燈會亮）。
4. 可自動燈：當目前溫度高於「F 1 - 30」後，可自動燈會亮，表示可用自動模式（手動模式下不受此限）。

按鍵功能說明：

1. 「電源鍵」：電源鍵是系統之開與關，按此鍵顯示「NICE」「CUP」即表示開，「PO」「OFF」即表示關。
2. 「手動鍵」：即「強制動作」，當設定手動模式時，須按此鍵方能動作。
3. 「自動／手動切換鍵」：按壓 1 秒可選擇自動模式或手動模式。
 - a. 自動模式：當杯子放入後，動自動封裝。
 - b. 手動模式：當杯子放入後，須按「手動鍵」，才會執行封裝。
4. 「設定鍵」：按壓後，可進入系統系統參數裡調整參數。
5. 「▲」「▼」鍵：調整系統參數之上、下值。
6. 「歸零／隱藏鍵」：按此鍵時，[計數顯示]回重新計數，（在計數未鎖碼設定）



四. 操作使用說明：

1. 按壓「設定鍵」後，在螢幕顯示出現「| □ □ □」 「C 0 5」後，顯現第一組參數：再按壓一次，即顯現第二組參數。
此時可按壓「▲」「▼」鍵，以調整數值大小，調整完後可再按壓「S E T」鍵，進行其它參數之調整，在設定期間不接觸任何按鍵 2 0 秒後，螢幕將回至顯示溫度。
2. 電源鍵開啓後「溫度顯示」會顯示感溫器的溫度「計數顯示」會顯示上次最後計數的次數，加熱壓器升至上方定位，托盤至外部定位，杯蓋帶就定位，HEATER開始加熱，加熱指示燈亮。
3. 封裝程序—杯子放入後，托盤馬達啓動，托盤移至內部定點，托盤馬達停止，加熱蓋下移至定點，經壓蓋時間，壓蓋上移至定點，杯蓋帶馬達捲動，移定杯蓋，托盤伸出，封裝即完成。
4. 保設裝置，在托盤移入之入口處，設有一微動開關，碰觸立即停止動作。

注意：本機設有自動半自動，新手或不熟悉者，請勿使用全自動操作。

附註：本機設有緊急停止安全柵門

*** 操作過程中，嚴禁將手、異物放入機械內，以防止意外發生或機器損壞。
(請勿讓幼兒小孩使用此機器)**

*** 除非將電源線拔除，否則嚴禁將手、異物放入機械內，以防止意外發生或機器損壞。**

膠膜材質加工溫度：

PP膜 + PP杯（塑膠杯），請設定約在170°C~180°C

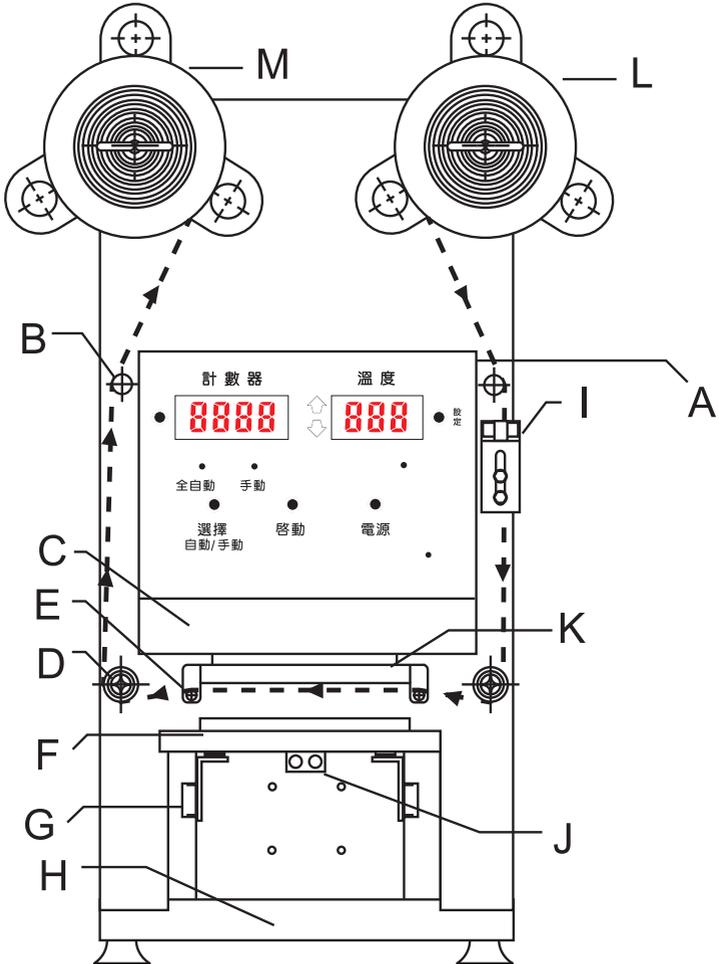
PE、PS膜 + PE、PS杯（塑膠杯），請設定約在150°C~160°C

易撕膜 + 紙杯/塑膠杯，請設定約在140°C~150°C（共用膜會有幾杯封不緊狀況，是正常現象。）

（使用220V電源者PP約150°C~160°C，PS140°C~150°C）



五. 機器正視圖及各部位說明：



- A. 控制面板
- B. 引導支桿
- C. 安全柵門
- D. 滾輪
- E. 引導支架

- F. 下膜
- G. 滑軌
- H. 杯子托盤
- I. 膠膜電眼
- J. 杯子電眼/微動開關

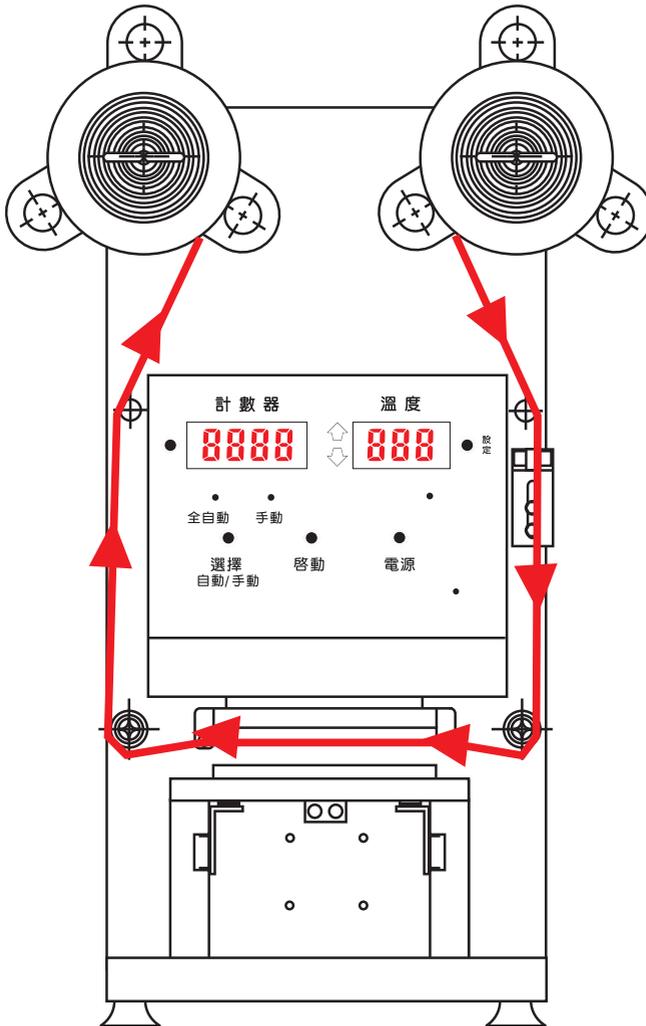
- K. 上膜
- L. 膠膜
- M. 回收膠膜



六. 膠膜穿引方式說明

1. 先將封膜裝上封口機上，並固定好。
2. 將膠膜如下圖 * 穿過電眼 → 穿過左右輔助滾輪，然後固定膠膜即可。

請勿在電源開啓時，拆裝封膜！以免造成意外！





七. 清潔保養說明：

* 使用者每天必須確實執行下列之保養重點：

*** 除非將電源線拔除，否則嚴禁將手、異物放入機械內，以防止意外發生或機器損壞。**

1. 每天檢查上模電熱板是否清潔，防止上模骯髒，而導致封口不完整，另外需將上模封口處用濕布或菜瓜布擦拭乾淨。
2. 每天務必將下模傳動處擦拭乾淨，並加抹潤滑油（黃油）以確保軌道潤滑順暢。
3. 下模溝槽保持乾淨，避免上模刀片卡污垢，造成裁切不順。
4. 頂杯軌道保持乾淨，並以潤滑油（黃油）保持上下清潔和乾淨。
5. 保持膠膜電眼和自動進出電眼（微動開關）之清潔和乾淨。
（飲料勿倒過滿，否則易導致上下模卡污垢）

* 其他項目之維修及保養：

操作者除每日保養及工作外，亦須將封口機做大保養（視機器使用頻率）可聯絡負責之維修人員或來電 02-2298-4588 客服專線來為您服務。

*** 機器如產生任何故障，電腦會自動偵測故障區，並發出嗶嗶聲**

八. 故障碼說明：

- 1.E00 / 表示感溫器發生故障
- 2.E01 / 表示電熱板或（加熱線）發生故障
- 3.E02 / 表示上模馬達上升或（微動開關）發生故障
- 4.E03 / 表示下模馬達伸出或（微動開關）發生故障
- 5.E04 / 表示封口膜捲膜未定位或電眼點未偵測到
- 6.E05 / 表示下模馬達進入或（微動開關）發生故障
- 7.E06 / 表示上模馬達下降或（微動開關）發生故障
- 8.E07 / 表示安全門被碰撞



九. 故障排除說明

故障指示碼	故障情形	故障原因	故障排除方式
E00	開機後機械溫度無法上升或一直下降	電子板故障	重新開機（無法排除需更換PC板）
E01	封口電熱板無法加熱（加熱時間超過7分鐘）	加熱線斷掉	更換加熱板
		電熱板燒壞	更換電熱板
	封口電熱板有溫度	加熱於時間內未達設定溫度	重新開機
		加熱過高超過最高設定值約（230C以上）	先關機，等待溫度下降時再開機（約30分鐘）
E02	開機後上模一直下壓	上微動開關未碰觸接觸板	將上微動調整至碰撞接觸板即可
	使用中有時出現E02	上微動開關有時未觸及接觸板	將上微動調整至碰撞接觸板即可
	封口上微動開關有碰觸但仍然一直下壓	1. 檢查微動開關有無故障（更換） 2. 檢查線路有無斷掉 3. 更換PC板	
E03	開機後下模未伸出而馬上顯示E03	1. 下模前微動開關故障（更換） 2. 檢查線路有無斷掉 3. 更換PC板 4. 更換馬達線	
	開機後下模伸出一半	檢查頂杯軸承是否定位於軌道內，如果脫離軌道外，於關機後將下模推進，再將軸承往下壓至軌道內，再開機。	
	下模特殊軸承或頂杯導桿及軌道卡死，而造成下模進出不順。	1. 去除異物，清潔後再加抹上潤滑油。 2. 更換卡死之特殊軸承	



九. 故障排除說明

故障指示碼	故障情形	故障原因	故障排除方式
E04	收料一直未停	<ol style="list-style-type: none"> 1. 封口膜與電眼感應故障 2. 電眼太髒 3. 電眼感應度太弱 4. 電眼故障 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 檢查膠膜有無放入電眼內 2. 將電眼鏡片擦拭乾淨 3. 將電眼感應度調強 4. 更換電眼
E05	下模未進入	檢查下模後微動開關有無故障	更換下模後微動開關
	下模已進入，但上模沒有下降情況。	檢查封口下後動開關有無斷線或故障	更換下模後微動開關或是電源線
E06	上模一直下壓	<ol style="list-style-type: none"> 1. 上模接觸板未觸及下微動開關 2. 檢查下微動開關有無斷線或故障 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 調整下微動開關至碰觸及可 2. 更換下模後微動開關或是電源線 3. 更換PC板
	上模完全沒有動作		
E07	開機一直顯示E07	<ol style="list-style-type: none"> 1. 安全門已碰觸到 2. 安全門微動開關斷線或故障 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 移除卡在安全門的異物即可 2. 更換安全門微動開關
E19	開機一直顯示E19	<ol style="list-style-type: none"> 1. PC板故障 2. 調整安全門微動開關 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 檢查更換微動開關 2. 更換PC板

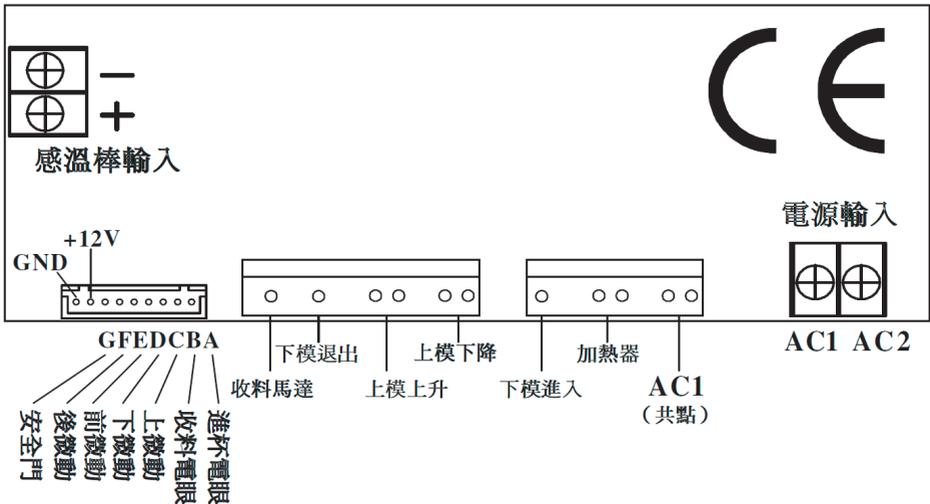
如一直出現警告聲，請關機再開機，如果仍無法停止時，請來電洽詢工程技師人員



十. 原廠設定

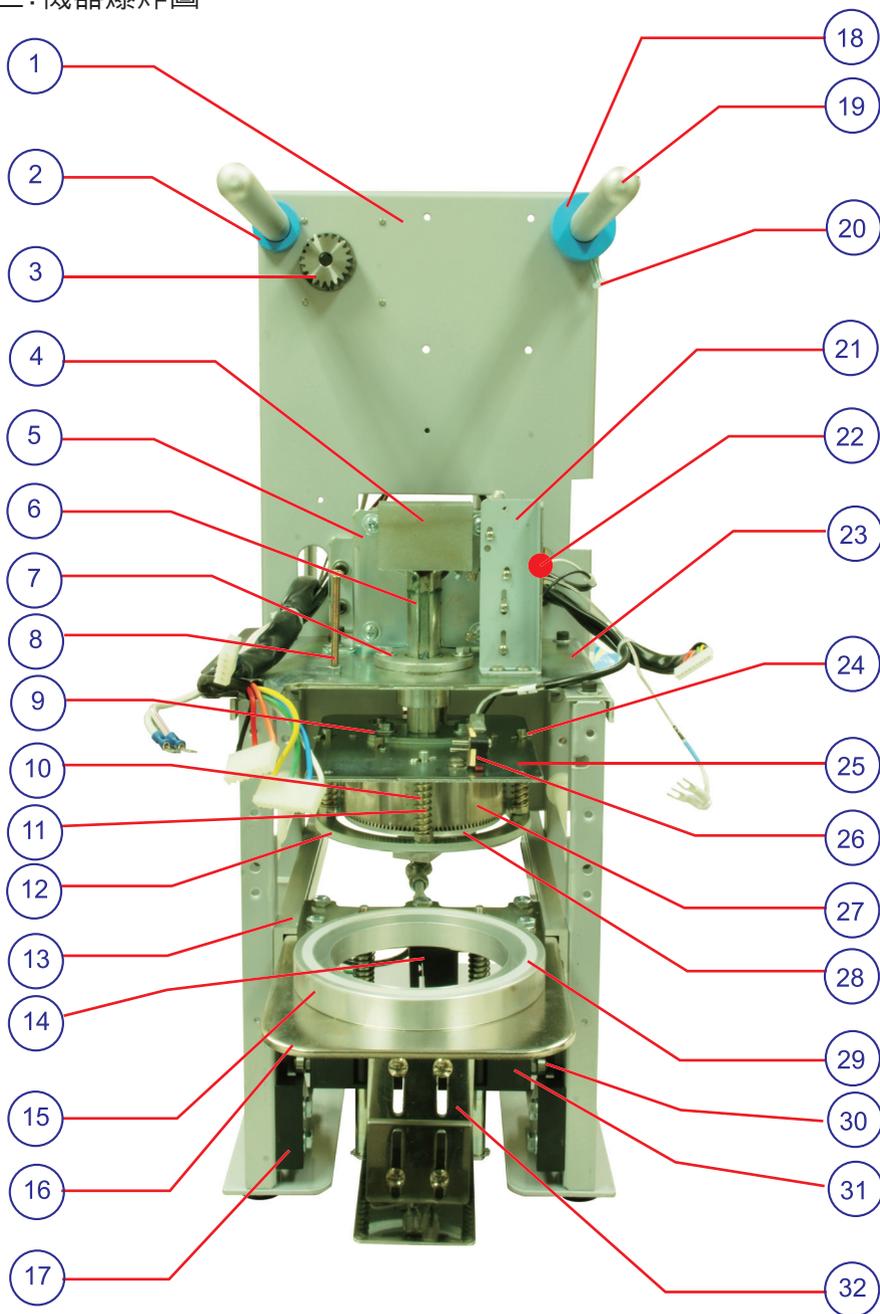
電腦功能設定表			出廠設定
F1	溫度	PP膜 (160°C~180°C) 易撕膜 (160°C~180°C)	160°C
F2	計數鎖定	Y : (LOOK) 不可歸零 N : (OPN) 可以歸零	OPN
F3	封口時間	000 (表示0秒) 005~003 (表示0.5~0.3秒)	5
F4	進口時間	000~020 (表示0~2秒)	10
F5	收料時間	000 (印電眼點) 001~060 (空白膜使用)	0
F6	壓模次數	1~2	1
F7	封口後，再次收料時間	0~30B(0=不收料)	5
F8	壓膜下壓時間	0~18	10

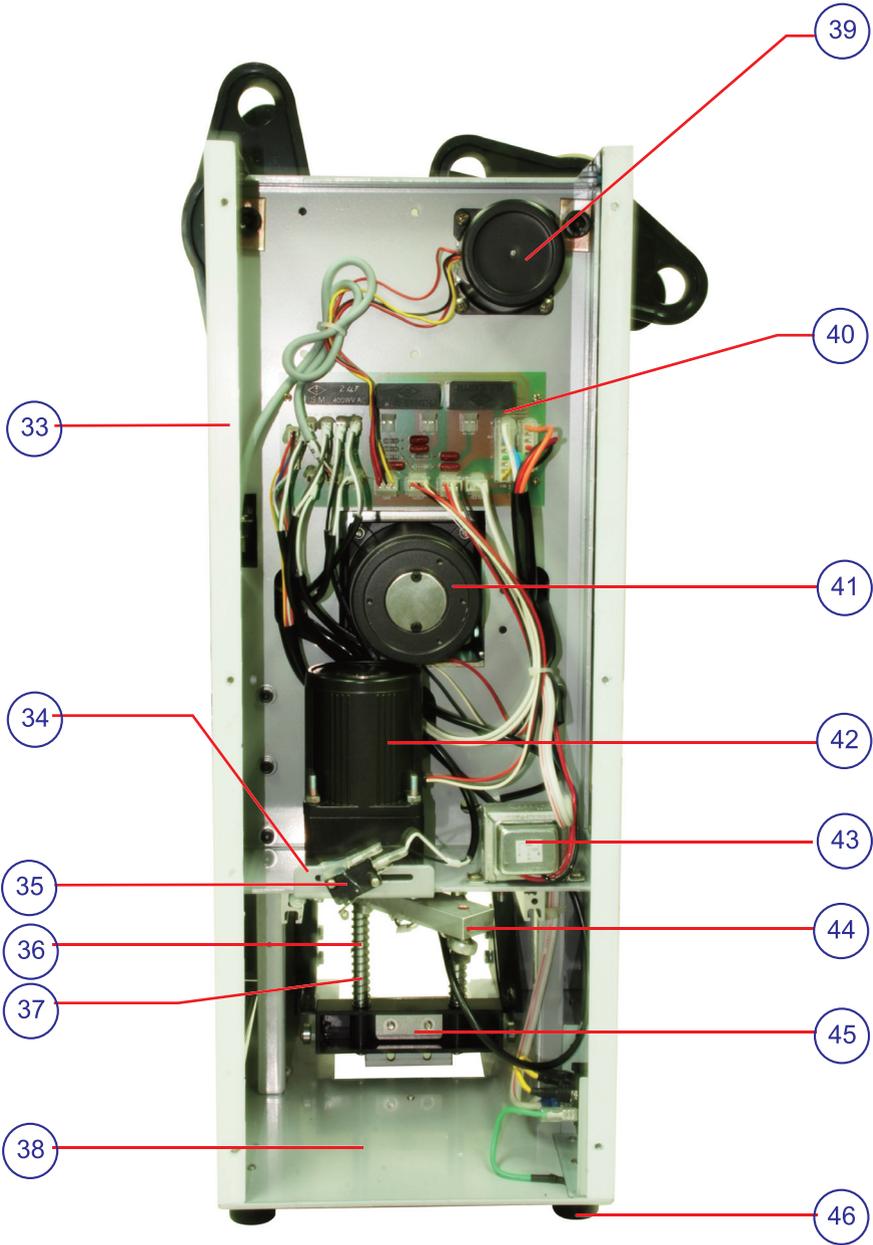
十一. 電路圖





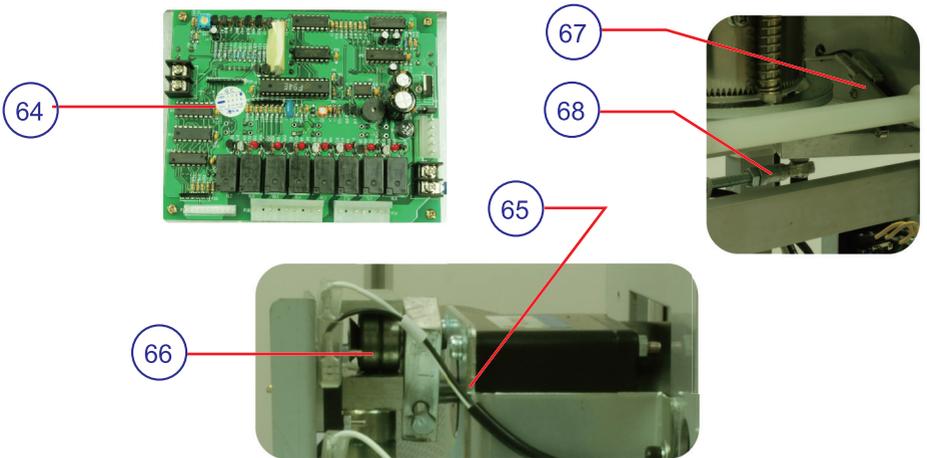
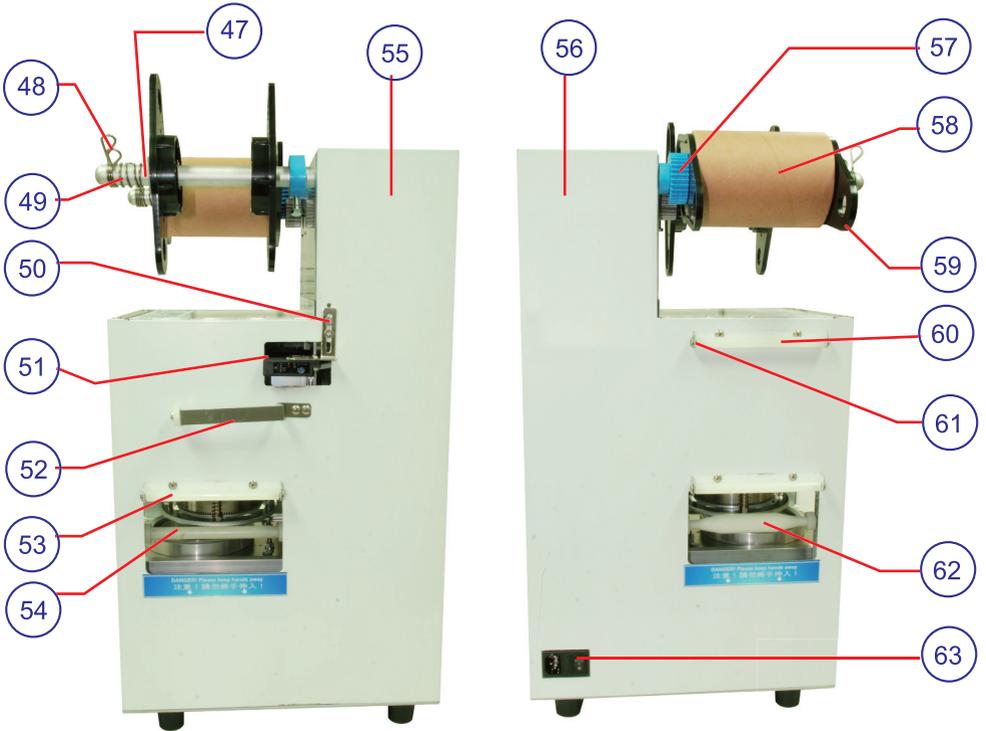
十二. 機器爆炸圖







十三. 機器分解圖





十四. 機器零件表

序號	品名	序號	品名	序號	品名
1	主體結構板	25	壓膜板	49	收膜桿彈簧
2	收膜桿左擋片	26	安全門板微動開關E	50	模電眼座
3	收膜小齒輪	27	鋸齒切片	51	光電開關（膠膜電眼）
4	壓膜凸膜鋁塊	28	加熱膜頭	52	側壓膜固定板
5	4G馬達固定架	29	壓板圈矽利康條	53	滾輪（細）
6	壓膜主桿	30	頂杯軸承	54	收膜管
7	壓膜鐵桿套	31	頂杯塑膠座	55	右側板
8	護線螺絲	32	L型頂杯座	56	左側板
9	上固定片	33	右側板	57	收膜大齒輪
10	壓膜組彈簧-外	34	L微動座	58	收膜紙桶
11	壓膜組固定螺桿	35	微動開關	59	收捲膜塑膠件
12	齒刀座	36	頂杯導桿	60	滾輪（細）
13	左右軌道	37	護線彈簧	61	滾輪支架
14	置杯微動開關	38	底板	62	左出滾輪
15	置杯座	39	2G收膜馬達	63	電源開關座
16	托盤	40	後PCB電子板	64	前PCB電子板
17	頂杯導軌	41	4G壓膜馬達+減速機	65	4G馬達固定座
18	收膜桿右擋片	42	3G頂杯馬達+減速機	66	凸輪軸承
19	收膜管	43	變壓器110/220V	67	微動開關（上）
20	收膜桿右擋片螺絲	44	連桿鋁塊	68	
21	微動角架	45	頂杯座固定座	69	
22	封口主軸固定板	46	腳墊	70	
23	微動開關-上下	47	收膜桿墊片	71	
24	開口銷	48	收膜桿固定夾	72	



保 固 卡

客戶保存聯

客戶名稱：_____ 商品機型：_____ 型 號：_____

電 話：_____ 購買日期：_____

住 址：_____

感謝您對本商品的愛護!為保障您的權利，請詳細填妥本保證卡店章，當機件正常使用發生故障，憑本保證卡記載之保證有效時間內，以享完整售後服務!

為了讓您充分享受本公司產品的便利及舒適，我們提供您便捷的保固服務如下：

- 1. 本產品提供客戶一年保固服務，過保固期酌收工時及材料費。
- 2. 未蓋店章或交易日期填寫不實者，恕本公司不負免費修理服務。
- 3. 因人為、天災、鼠禍蟲害或消耗性零件導致損壞者，不列入保固範圍內。
- 4. 使用不慎或未按規定電源電壓導致損壞者，不在保固範圍內。
- 5. 正常使用屬刀片積炭過多導致膠膜切不斷者，不在保固範圍內，需酌收費用。
- 6. 未出示保證卡者，則依機器出廠日期算起。

出廠證明

凌揚冷凍機械科技有限公司

LING YANG FROZEN MACHINE CO.,LTD

台北縣五股工業區五工三路107號(248)

NO.107,WU GONG 3RD RD.,WU KU LNDUSTRY PARK,TAIPEI HSIEN,TAIWA

www.yuanyang.com.tw TEL：02-2298-4588 FAX：02-2298-4587

服 務 資 料 卡

公司保存聯

客戶名稱：_____

電 話：_____

商品機型：_____

型 號：_____

購買日期：_____

住 址：_____

經銷商店章

- 感謝您對本商品的愛護! 為保障您的權利，請詳細填妥本保證卡、請經銷商蓋店章，寄回本公司，並妥為保存，以享完整售後服務!
- 我們將據此為您做最完善的售後服務。



LING YANG FROZEN MACHINE CO.,LTD
台北縣五股工業區五工三路107號(248)
NO.107,WU GONG 3RD RD.,WU KU LNDUSTRY PARK,TAIPEI HSIEN,TAIWA
www.yuanyang.com.tw TEL : 02-2298-4588 FAX : 02-2298-4587